

シート物性表(バリアシート比較)

バリア種類			透明	一般			高耐熱白		耐寒・耐熱白		ファイラー白	
				ナチュラル		黒	NOABARRIER-H-W		NOABARRIER-RCW		NOABARRIER-R-F3C	
項目 Test Item	試験法 Test Method	単位 Unit	NOABARRIER-KC0908(※13)	NOABARRIER-N2		NOABARRIER-R-N-B	NOABARRIER-H-W		NOABARRIER-RCW		NOABARRIER-R-F3C	
			0.45mm	0.45mm	0.55mm	0.6mm	0.5mm	1.0mm	0.45mm	0.5mm	0.44mm	
ヘイズ/Haze	JIS-K7136	%	10.80	48.58	45.48	- ※1	97.51	97.51	97.50	97.50	97.44	
全光線透過率 Light Transmittance	JIS-K7361		89.80	86.58	87.75	0.00	19.98	10.85	21.30	19.10	11.30	
引張降伏強度 Tensile Yield Strength	JIS-K7113 2号型ダンベル使用 引張速度 50mm/min	MPa	MD	50	31	31	29	38	38	36	36	27
			TD	43	30	30	28	34	34	34	34	25
%		MD	780	860	690	830	790	800	780	800	740	
		TD	820	700	410	530	690	660	860	730	670	
引張弾性率 Tensile Elastic Modulus		MPa	MD	1,520	1,730	1,690	1,560	2,370	2,240	2,240	2,190	1,770
			TD	1,410	1,620	1,580	1,460	2,000	1,940	1,980	1,970	1,630
引裂強度 Tear Strength	JIS-K7128直角型引裂法 引張速度 100mm/min	N/mm	MD	220	240	210	220	220	200	220	210	170
		TD	210	170	140	130	180	190	170	170	140	
デュポン衝撃強度 Dupont Impact Strength	華芯半径6.3mm 受台半径15.2mm	g・cm	23°C	14,000	12,400	16,500	20,700	17,400	48,000	17,000	17,400	12,900
			-15°C	1,500以下	8,500	-	11,900	10,600	-	14,300	-	9,700
ピカット軟化温度/ Vicat softening temperature	荷重10N 50°C/h 200μm進入時	°C	131.6※2	112.9	113.8	109.5	133.4	138.0	128.2	129.0	115.2	
厚み/Thickness	テクロック社製ダイヤルゲージ	mm	0.46	0.45	0.56	0.60	0.51	1.01	0.45	0.51	0.44	
成型方法			圧空成型用			真空成型用						

* この数値は測定値であり、規格値・保証値ではありません。

Note : The above data are not guaranteed but the figures are obtained in our internal test.

* ※1のヘイズについては 全光線透過率が0.00%の為、数値化なし

* ※2のピカット温度は高めだが、低温圧空成型での残留歪みが大きいため、成型容器はボイル殺菌(80°C)程度の耐熱性